



ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE

"Sant'Alfonso M. de' Liguori"



VIA TRENTO, 21

<http://www.icsantalfonso.gov.it/>

e-mail: saic8a5005@istruzione.it

84016 PAGANI (SA)

C.F. 94029530659

TEL/ FAX 081 5152108 - 919421

Cod. Mecc. SAIC8A5005

posta certificata: saic8a5005@pec.istruzione.it

Pagani, 23 aprile 2024

Ai Sigg. Genitori
(o esercenti la responsabilità genitoriale)
degli alunni dell'Istituto Comprensivo
A tutti i docenti
Al personale ATA
Alla DSGA (per la predisposizione del servizio)
Agli Atti

AVVISO N. 50

Oggetto: **Celebrazioni in onore di San Francesco da Paola 1-3 maggio 2024**

Si rende noto che, su invito della Parrocchia di San Francesco da Paola di Pagani, il nostro Istituto parteciperà alle **Celebrazioni in onore del Santo** che si svolgeranno dall'1 al 3 maggio 2024 presso la chiesa a Lui dedicata.

Il programma delle nostre partecipazioni è il seguente:

- Giovedì 2 maggio ore 11,00

ORCHESTRA SINFONICA SANT'ALFONSO M. DE' LIGUORI

- Venerdì 3 maggio ore 11,00

CORO DON MILANI

NB – Per motivi di spazio all'interno della chiesa, l'orchestra suonerà in organico ridotto.

In considerazione dello svolgimento della manifestazione, il giorno **2 maggio** sono sospese le lezioni pomeridiane di strumento musicale.

Il Dirigente Scolastico
dr. Maurizio Paolillo



"Sant'Alfonso M. de' Liguori"

PAGANI (SA)



Parrocchia San Francesco di Paola - Pagani · Segui



SAN FRANCESCO DI PAOLA PAGANI DAL 1° AL 5 MAGGIO 2024



con il patrocinio del
COMUNE DI PAGANI

SOLENNE TRIDUO DAL 1° AL 3 MAGGIO ORE 19.00

MESSA SOLENNE ORE 20.00 - CANTO DELL'INNO - BACIO DELLA RELIQUIA DEL SANTO
CON LA PARTECIPAZIONE DI PADRE GIANFRANCO SCARPITTA
DELL'ORDINE DEI FRATI MINIMI DAL CONVENTO DI SAN FRANCESCO DI PAOLA (MASSALUBRENSE)

MERCOLEDI' 1° MAGGIO SOLENNE INTRONIZZAZIONE DEL SANTO

MERCOLEDI' 1 MAGGIO MESSA SOLENNE ORE 20.00
A SEGUIRE CONCERTO DEL CORO "SONORA MUSICA" DI PORTICI CON ENSAMBLE DI STRUMENTI

GIOVEDI' 2 MAGGIO SANTA MESSA ORE 11.00 - 20.00

ANIMATA DAL CORO "DON MILANI"
SACERDOTI CELEBRANTI ORE 11.00
DON ANTONIO GUARRACINO
DON JOBBY
DON ANTONIO PANACHINKAL

VENERDI' 3 MAGGIO SANTA MESSA ORE 11.00 - 20.00

CON LA PARTECIPAZIONE DEI BAMBINI DELLA
SCUOLA PREZIOSISSIMO SANGUE
SACERDOTI CELEBRANTI ORE 11.00
DON ENZO DI NARDI
DON MATTEO
DON ANTONIO PANACHINKAL
CONCERTO DELL'ORCHESTRA "SANT'ALFONSO"

SABATO 4 MAGGIO

GIORNO DELLA FESTA

ORE 6.00
USCITA DEL SANTO PER L'INIZIO DELLA SOLENNE PROCESSIONE
CON LA VISITA AI FACCHINI DEL MERCATO ORTOFRUTTICOLO
DI PAGANI DA SEMPRE SUOI DEVOTI

ORE 12.00
SOSTA NELLA CHIESA DI SANT'ANNA PER UN MOMENTO DI PREGHIERA

ORE 15.00
RIPRESA DELLA PROCESSIONE PER LE STRADE DEL TERRITORIO PARROCCHIALE

ORE 20.00 INIZIO DELLA SAGRA GASTRONOMICA DI EVENTI MUSICALI
CON LA PARTECIPAZIONE DI BENEDETTA ZARRELLA E ALFONSO PADOVANO

SABATO ORE 21.00

DOMENICA 5 MAGGIO

SANTA MESSA ORE 11.00

SACERDOTI CELEBRANTI

DON ANTONIO PANACHINKAL

SANTA MESSA ORE 19.00

SACERDOTI CELEBRANTI

PADRE PAOLO SATURNO

DON ANTONIO PANACHINKAL

ANIMATA DAL "CORO ALFONSIANO" & "ORCHESTRA ALFATERNA"

ORE 20.00 INIZIO DELLA SAGRA GASTRONOMICA DI EVENTI MUSICALI

